



ผลิตภัณฑ์สารสกัดอะโรมาติกส์ Aromatic Extract

สารสกัดอะโรมาติกส์ได้มาจากกระบวนการในการกลั่นสกัดแยกสารในกระบวนการผลิตน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน ซึ่งคุณสมบัติจะแตกต่างโดยสิ้นเชิงกับน้ำมันหอมระเหย ตัวสารสกัดนี้จะมีความหนืดที่สูงมาก กลิ่นเหมือนน้ำมันเครื่อง มีสีเข้มขึ้นออกทาวเขียวน้ำตาล และจัดอยู่ในกลุ่มสารมลพิษซึ่งโดยมากสารสกัดอะโรมาติกส์นี้ถูกนำไปใช้เป็นส่วนผสมในการผลิตยางชนิดต่างๆ เช่น ยางรถยนต์ สำหรับรถยนต์ขนาดเล็กและใหญ่ และยางสังเคราะห์ซึ่งใช้ในชิ้นงานต่างๆ สารสกัดนี้ยังสามารถนำไปใช้เป็นส่วนผสมในการผลิตผงหมึก, จาระบี, พลาสติกไฮเซออร์ และคาร์บอนแบล็ค ได้อีกด้วย

IRPC นำเสนอผลิตภัณฑ์สารสกัดอะโรมาติกส์ทั้งหมด 4 เกรดด้วยกัน ได้แก่

RP00515

เบาที่สุดในกลุ่มสารสกัดอะโรมาติกส์ ด้วยความหนืดที่ 100 °C ต่ำที่สุดอยู่ในช่วง 5 - 15

RP02025

สารสกัดอะโรมาติกส์ที่มีความหนืดอยู่ที่ช่วง 20 - 25 ณ อุณหภูมิที่ 100 °C

RP02535

สารสกัดอะโรมาติกส์ที่ได้รับความนิยมสูงในการผลิตยางรถยนต์ และยางสังเคราะห์ทั่วไป

PR06080

เป็นสารสกัดที่มีความหนืดเฉพาะตัว สามารถใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตหลายประเภท เช่น ผงหมึก

Aromatics Extract is a substance derived from the refining process of base oil. Differ radically from volatile aromatic oil, this Aromatic Extract substance has a very high viscosity, smells like oil, and has green and brown color. It is also classified as carcinogenic substances. The substance has been used as an ingredient in various types of rubber such as tires for vehicles and synthetic rubber. In addition, these substances can also be used as an ingredient in the production of inks, greases, powder, plastic and carbon black.

IRPC offers 5 grade s of aromatic extract product :

RP00515

The lightest aromatic extract with the lowest viscosity @ 100 °C ranged from 5 to 15

RP02025

The middle viscosity grade with viscosity @ 100 °C in the range of 20 to 25

RP02535

The most popular grade which is used in the tire and synthetic rubber industry.

PR06080

The unique viscosity substance used in the several manufacturing industries such as ink powder.



Specification of Aromatic Extract

Properties	Unit	Test Method	Specification of RP00515	Specification of RP02025	Specification of RP02535	Specification of RP06080
Density @ 15 °C	g / cm ³	ASTM D 4052	1.0050 - 1.0250	1.0050 - 1.0250	1.0050 - 1.0250	0.9800 - 1.0200
Flash Point (COC)	°C	ASTM D 92	180 Min	200 Min	220 Min	270 Min
Kinematic Viscosity @ 40 °C	cSt	ASTM D 341	Report	Report	Report	
Kinematic Viscosity @ 100 °C	cSt	ASTM D 445	5.000 - 15.00	20.00 - 25.00	25.00 - 35.00	60.00 - 90.00
Pour Point	°C	ASTM D 97	+24 Max	+30 Max	+30 Max	+33 Max
Aniline Point	°C	ASTM D 611	30.0 Max	45.0 Max	50.0 Max	75.0 Max
Sulfur Content	% wt	ASTM D 4294	6.00 Max	6.00 Max	6.00 Max	6.00 Max
Water Content	% vol	ASTM D 95	0.05 Max	0.05 Max	0.05 Max	0.05 Max
Total Acid Number	mg KOH / g	ASTM D 664	1.0 Max	1.0 Max	1.0 Max	
Refractive Index @ 20 °C	-	Exxon	1.55000 - 1.58500	1.55000 - 1.58500	1.55000 - 1.58500	
Refractivity Intercept	-	Exxon	1.0660 - 1.0760	1.0660 - 1.0760	1.0660 - 1.0760	
Viscosity Gravity Constant	-	Exxon	0.9550 - 0.9950	0.9550 - 0.9850	0.9550 - 0.9850	
Carbon Type Analysis						
- Aromatic Carbon (CA)	%	Exxon	42 - 48	42 - 46	42 - 46	
- Paraffinic Carbon (CP)	%	Exxon	Report	Report	Report	
- Naphthenic Carbon (CN)	%	Exxon	Report	Report	Report	