

ไวท์สปิริต White Spirit

ใช้ในอุตสาหกรรมสีทาบ้านและอุตสาหกรรมเคลือบผิว ได้แก่ เคลือบผิวแผ่นเหล็กและเคลือบผิวแผ่นไม้

White Spirit is used in solvent application, mainly for paint. It is also used in coating industry such as metal lubricant and wood wax.

Specification of White Spirit 3040

Properties	Unit	Test Method	Specification of White Spirit 3040
Physical Properties			
Appearance	-	Visual	B&C
Colour, Saybolt	-	ASTM D 156	+30 Min
Odor	-		Marketable
Volatility			
API Gravity @ 60 °F	-	ASTM D 1298 / D 4052	Report
Specific Gravity @ 60 / 60°F	-	ASTM D 1298 / D 4052	0.7700 - 0.7900
Density @ 15 °C	kg / l	ASTM D 1298 / D 4052	Report
Density @ 30 °C	kg / l	ASTM D 1298 / D 4052	Report
Distillation		ASTM D86	
IBP	°C		152 Min
10 % recovered at	°C		Report
50 % recovered at	°C		178 Max
90 % recovered at	°C		Report
End Point	°C		200 Max
Residue	% Vol		1.5 Max
Flash Point	°C	ASTM D56	40 Min
Cleanliness			
Copper Strip Corrosion (3 hrs @ 100 °C)	-	ASTM D 130	No.1 Max
Existent Gum	mg / 100 ml	ASTM D 381	5 Max
Sulfur Content	w/ppm	ASTM D 5453	10 Max
Component			
Aniline Point	°C	ASTM D 611	54 Min
Aromatics	% Vol	ASTM D 1319	10 - 20
Doctor test	-	ASTM D 4952	Negative
Bromine No.	gBr2 / 100g	ASTM D 1159	3 Max
Acidity of distillation residues	-	ASTM D 1093	Neutral

**จากประโยชน์การใช้งานของผลิตภัณฑ์ที่กล่าวมาเป็นเพียงตัวอย่างเท่านั้น เพราะผลิตภัณฑ์เหล่านี้ สามารถใช้ประโยชน์ได้อย่างมากมาย และก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์ที่สำคัญอีกด้วย

**Benefit from using of the products as a sample only. Because these products have tremendous benefits and cause significant to produce products.



C9 อะโรมาติกส์ / C10+ อะโรมาติกส์ เรสซิดิว

C9 Aromatic / C10+ Aromatic Residue

ใช้เป็นตัวทำละลายสำหรับสี / สีอุตสาหกรรม, สีน้ำมัน, สีเคลือบสำหรับ อลูมิเนียมสูง, สีสำหรับอุตสาหกรรมรถยนต์ รวมทั้งการผลิตเรซินสำหรับ อุตสาหกรรมสี ใช้สำหรับหมึกพิมพ์ และยังเป็นตัวทำละลายในการผลิต สารกำจัดแมลงและศัตรูพืชในอุตสาหกรรมเกษตร

C9 Aromatic / Aromatic residue is used in solvent application such as Agricultural pesticide, printing ink and heavy duty paint.

Specification of C9

Properties	Unit	Test Method	Specification of C9 Aromatic
Aromatic Content	% wt	ASTM D 5134	98.0 Min
Non-Aromatic	% wt	ASTM D 5134	2.0 Max
Acidity	mg NaOH / 100 ml	ASTM D 847	No Free Acid
Copper Corrosion	-	ASTM D 849	Pass (1A or 1B)
Color; APHA	-	ASTM D 1209 / D 5386	20 Max
Sulfur Compound (H ₂ S, SO ₂)	-	ASTM D 853	None Detect
Distillation Range	°C	ASTM D 1078	Report
- Initial	°C	ASTM D 1078	150 Min
- Dry Point	°C	ASTM D 1078	185 Max
Specific Gravity (15.6 / 15.6 °C)	-	ASTM D 4052	0.860 - 0.880
Density @ 15 °C (in Vac.)	g / ml	ASTM D 4052	Report
Density @ 15 °C (in Air)	g / ml	ASTM D 4052	Report
Density @ 30 °C (in Vac)	g / ml	ASTM D 4052	Report
Density @ 30 °C (in Air)	g / ml	ASTM D 4052	Report
Appearance	-	Visual	Clear

Specification of C10+ (Aromatic Residue)

Properties	Unit	Test Method	Specification of Aromatic Residue
Aromatic Content	% Vol	ASTM D 5134	97 Min
Ash Content	% wt	ASTM D 1951	< 0.001
Distillation Range			
- Initial	°C	ASTM D 1078	180 Min
- Final Boiling Point	°C	ASTM D 1078	Report
S.G at 15.6 / 15.6 °C	-	ASTM D 4052	Report
Density @ 15 °C (in Vac)	g / ml	ASTM D 4052	Report
Density @ 15 °C (in Air)	g / ml	ASTM D 4052	0.88 - 0.92
Density @ 30 °C (in Air)	g / ml	ASTM D 4052	Report
API Gravity	-	ASTM D 4052	Report