

น้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน Lube Base Oil

น้ำมันหล่อลื่นพื้นฐานเป็นวัตถุดิบหลักในการผลิตน้ำมันหล่อลื่น ซึ่งเป็นสารที่สำคัญและจำเป็นในการลดแรงเสียดทานของเครื่องจักร เครื่องยนต์ น้ำมันหล่อลื่นส่วนใหญ่ประกอบด้วยน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐานประมาณ 90 % ส่วนที่เหลือเป็นสารเพิ่มคุณภาพ หรือสารเติมแต่ง (Additive) ซึ่งจะช่วยเพิ่มคุณสมบัติของน้ำมันหล่อลื่นให้เหมาะสมกับงานที่ต้องการยิ่งขึ้น เช่น ระบายความร้อน และรักษาความสะอาดชิ้นส่วนของเครื่องยนต์ให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น

โรงกลั่นน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐานของ IRPC ผลิตน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน 3 ชนิด ตามลักษณะและความเหมาะสมในการนำไปใช้งานต่างๆ ดังนี้

150SN

สามารถนำไปใช้เพื่อผลิตเป็นน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตทุกชนิด เช่น อุตสาหกรรมรถยนต์ และอุตสาหกรรมการขนส่ง

500SN

เป็นน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐานหลักในการผลิตน้ำมันหล่อลื่นต่างๆ ทั้งน้ำมันหล่อลื่นสำหรับรถยนต์และโรงงานอุตสาหกรรม

150BS

สามารถนำไปใช้ในอุตสาหกรรมและเครื่องจักรที่มีแรงเสียดทานมาก เช่น ใช้ในเครื่องยนต์ของรถบรรทุก, เครื่องจักรรถไฟ, เครื่องเดินเรือทะเล และอุตสาหกรรมยางสังเคราะห์

Lube Base Oil or commonly known as engine oil, its looks like general oil but it has higher viscosity. It's classified to heavy oil type which's suitable for lubricants industrial that's using in small machinery such as motors, cars and heavy machinery such as marine, railway train. IRPC understand the different needs of each customer. As a result, IRPC offers 3 grades of lube base oil - 150SN, 500SN, and 150BS.

150SN

Light viscosity base oil, suitable for engine oil and transportation industry.

500SN

Main component for engine oil and industrial oil lubricant.

150BS

With unique viscosity, 150BS is suitable for heavy machine engine and marine business.

Specification of Lube Base Oil

Properties	Unit	Test Method	Specification of 150SN	Specification of 500SN	Specification of 150BS
Appearance	-	Visual	Bright & Clear	Bright & Clear	Bright & Clear
ASTM Color	-	ASTM D 1500	1.5 Max	3.0 Max	6.0 Max
Specific Gravity @ 60 / 60 °F	-	ASTM D 4052	Report	Report	Report
Density @ 15 °C	g / cm ³	ASTM D 4052	Report	Report	Report
Flash Point (COC)	°C	ASTMD 92	204 Min	237 Min	282 Min
Pour Point	°C	ASTM D 5950	-9 Max	-6 Max	-6 Max
Kinematic Viscosity @ 40 °C	cSt	ASTM D 445	28.0 - 33.0	94.0 - 105.0	Report
Kinematic Viscosity @ 100 °C	cSt	ASTM D 445	Report	Report	30.0 - 35.0
Viscosity Index	-	ASTM D 2270	100 Min	95 Min	95 Min
Corrosion Copper Strip (3 Hours / 100 °C)	-	ASTM D 130	1 Max	1 Max	1 Max
Total Acid Number	mg KOH / g	ASTM D 664	0.05 Max	0.05 Max	0.05 Max
Micro Method carbon residue	% wt	ASTM D 4530	0.05 Max	0.2 Max	0.8 Max
Sulfur Content	% wt	ASTM D 4294	Report	Report	Report
Water Content	% vol	ASTM D 95	Nil	Nil	Nil